

Spezialkomponenten für Klebstoffe und Dichtstoffe

Hochwertige Sortimente
für Stärke und Flexibilität



Ihr globaler Partner für optimale Leistungen

Als weltweit führender Hersteller von Spezialchemikalien bieten wir Ihnen ein umfangreiches Sortiment von Grund- und Rohstoffen inklusive Polyole, Isocyanat-Monomere, Dispersionsmonomere, Polyisocyanat-Härter und weitere Produkte, die speziell für die Herstellung von Klebstoffen und Dichtstoffen entwickelt wurden. Egal wo Ihr Tätigkeitsschwerpunkt liegt, ob in der Automobilindustrie, in der Herstellung von Schuhwaren, Möbeln oder Bodenbelägen, Perstorp liefert Ihnen die richtigen Rohstoffe, die auf Ihre speziellen Anforderungen und Anwendungsbereiche maßgeschneidert sind.

Durch einige strategische Unternehmensübernahmen in den letzten Jahren haben wir unser Angebot im Bereich der Polyurethane für die Produzenten von Klebstoffen und Dicht-

stoffen deutlich erweitert. In unserem Portfolio finden Sie Produkte mit ausgezeichneter, dauerhafter Klebewirkung, kurzen Abbindezeiten, geringem VOC-Gehalt, die nicht vergilben und viele andere gewünschte Eigenschaften aufweisen, die Ihren Klebstoffen und Dichtstoffen eine herausragende Alleinstellung im Wettbewerb verleihen.

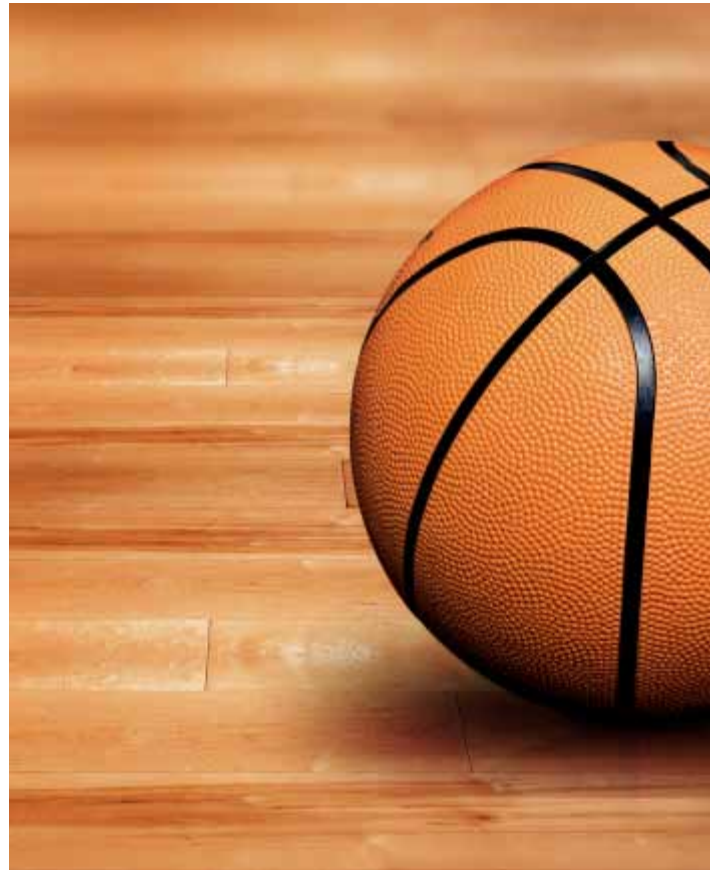
Unsere weltweiten Verkaufsbüros und Produktionsstätten sowie unser globales Netzwerk garantieren sehr kurze Liefer- und Reaktionszeiten, kompetenten Support vor Ort und alle notwendigen Serviceleistungen. Mit Perstorp als leistungsstarkem Partner erhalten Sie genau die maßgeschneiderte Lösung, die Sie benötigen, egal wo auf der Welt.



Spezialkomponenten für hochwertige Klebstoffe und Dichtstoffe

Perstorp bietet ein breites Sortiment von Spezialprodukten für die Herstellung von Klebstoffen und Dichtstoffen:

- ➔ Lösemittelbasierende Polyurethan-Klebstoffe und Dichtstoffe
- ➔ Thermoplastische und reaktive Hotmelts
- ➔ Wasserbasierende Polyurethan-Klebstoffe
- ➔ Schäumbare Dichtstoffe



	Polyurethan-Klebstoffe und Dichtstoffe auf Lösungsmittelbasis	Thermoplastische und reaktive Hotmelt-Klebstoffe	Polyurethan-Klebstoffe auf Wasserbasis	Ausdehnungsfähige Dichtstoffe
Capa™ Polyole	•	• ¹⁾	•	
Capa™ Thermokunststoffe		•		
Isocyanate Monomere (HDI, IPDI, TDI: Scuranate™)	•	• ²⁾	•	
Dispersionsmonomere: Bis-MPA, Ymer™			•	
Tolonate™ Polyisocyanate	•			
Easaqua™ Polyisocyanate			•	
Alkoxylate	•			
Oxymer™ Karbonatdiole			•	
Charmor™ Polyole				•

• = Empfohlene Nutzung

¹⁾ Bindemittel für Vliesklebstoffe (non-woven adhesive), Sprühbindeklebstoff (scatter coat interlining adhesives) sowie Klebstoffe für Sohlen und Absätze

²⁾ für Strukturklebstoffe, Textilverbindungen, Buchbindearbeiten und Schuhe

Unser Angebot für:

Lösemittelbasierende Polyurethan-Klebstoffe und Dichtstoffe

Angebote für Klebstoffe auf Lösemittelbasis

Klebstoffe und Dichtstoffe auf Lösemittelbasis müssen bestimmte Anforderungen an die Haftfestigkeit und Flexibilität in der Anwendung erfüllen. So müssen sie unter anderem ein gutes Fließverhalten und eine gut kalkulierbare offene Verarbeitungszeit haben, damit die Fügepartner perfekt ausgerichtet werden können. Darüber hinaus müssen sie eine gute Haftung auf verschiedenen Substraten mit einer akzeptablen Abbindezeit (Härtung und/oder Trocknung) aufweisen.

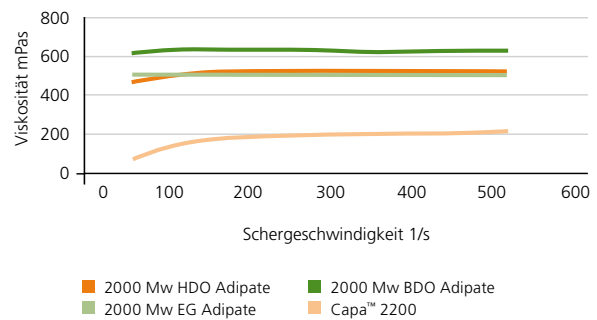
Perstorp bietet Spezialchemikalien für die Komposition maßgeschneiderter und leistungsstarker Polyurethan-Klebstoffe auf Lösungsmittelbasis mit Capa™ Polyolen, Isocyanat-Monomeren, Tolonate™ aliphatischen Isocyanaten und flüssigen Alkoxyat-Polyolen.

Capa™ Polyole – überragende Klebeleistung auf Lösungsmittelbasis

Capa™ Polyole sind mit verschiedenen Mw (mittleren Molekularmassen) über ein breites Spektrum für die Klebstoffanwendung erhältlich. Zu den typischen Anwendungen zählen laminierte Verpackungen, 3D-Laminierungen, das Kleben von Schuhsohlen, Magnetbänder, Klebebänder sowie Innen- und Außenteile von Automobilen.

Überzeugende Vorteile:

- ➔ Sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- ➔ Ausgezeichnete Flexibilität bei niedrigen Temperaturen und breiter Arbeitstemperaturbereich
- ➔ Hervorragende Beständigkeit gegen Öle und UV-Strahlen
- ➔ Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Scherkräfte
- ➔ Geringe Viskosität für leichte Verarbeitung mit VOC-Reduzierung





Tolonate™ Polyisocyanate – Härter für 1K und 2K Formulierungen auf Lösungsmittelbasis

Zu unserem Tolonate™ Sortiment gehört Tolonate™ D2, ein blockiertes Polyisocyanat für 1K hitzeaktivierte Formulierungen, sowie HDI-Derivate (Trimer und Biuret mit verschiedenen Funktionalitäten) für 2K-PUR Anwendungen. Sie werden für Klebstoffe in zahlreichen Bereichen verwendet, unter anderem für flexible Verpackungen, Holz- und Möbelproduktion, in der Automobilindustrie sowie für die Herstellung von Schuhen und Sportartikeln.

Überzeugende Vorteile:

- ➔ Vielseitigkeit und ausgezeichnete Fähigkeit, unterschiedliche Materialien dauerhaft miteinander zu verkleben
- ➔ Überragende Haltbarkeit und dauerhafte Adhäsion
- ➔ Vergilbungsfreier Alterungsprozess
- ➔ Hohe Transparenz

	Tolonate™ HDB-Typen (HDI-Biuret)	Tolonate™ HDT-Typen (HDI Trimer)
Geringerer VOC-Gehalt	•	••
Stabilität in Verdünnungen	•	•
Kompatibel mit Polyolen	+ mit Polyestern	+ mit Acrylaten
Haltbarkeit	•	••
Adhäsion	••	•

➔ Niedrige Viskosität

Scuranate™ TDI und aliphatische Isocyanat-Monomere – für beständige und nicht gilbende Formulierungen

Für die chemische Synthese von Polyurethan-Präpolymeren bieten wir Scuranate™ TDI Qualitäten mit verschiedener Isomierzusammensetzung von 2,4 und 2,6 Isomeren sowie die Haupttypen von aliphatischen Isocyanaten, HDI (Hexamethylen-Diisocyanate) zur Modifizierung der Flexibilität von Harzen, sowie IPDI (Isophoron-Diisocyanate) für überragende Härte und chemische Beständigkeit.

Alkoxylierte Polyether-Polyole – für optimale Leistungsmerkmale

Unsere Polyether-Polyole, Alkoxyolate, umfassen ein Sortiment von flüssigen Polyolen, die vor allem als Reaktivverdünner für strahlungshärtende Systeme verwendet werden. Alkoxylierte Polyole reduzieren die Viskosität des formulierten Systems, um die gewünschten Verarbeitungsbedingungen und erforderlichen Eigenschaften zu erzielen. Alkoxylierte Polyole eröffnen anspruchsvollen Herstellern unter anderem die Möglichkeit, dem Klebstoff besondere Eigenschaften zu verleihen, unter anderem die Haftung auf feuchten und schwierigen Oberflächen oder Substraten.

Unser Angebot für:

Polyurethan-Klebstoffe auf Wasserbasis

Wenn geringe VOC-Emissionen entscheidend wichtig sind

Wenn Sie in einem Bereich arbeiten, in dem Klebstoffe auf Lösungsmittelbasis nicht vorteilhaft sind, oder sogar zu Explosionsrisiken führen können, sind Klebstoffe auf Wasserbasis eine gute Lösung. Klebstoffe auf Wasserbasis bieten den Umweltvorteil, dass sie entweder vollkommen VOC-frei sind oder nur einen sehr geringen VOC haben und daher zu gesundheitlich unbedenklichen und sicheren Arbeitsbedingungen beitragen.

Unser Angebot für Polyurethan-Klebstoffe auf Wasserbasis umfasst alle unsere Produkte für die Synthese von wässrigen Polyurethan-Dispersionen (PUDs) mit Capa™ Polyolen als weiche Segmente, Oxymer™ Polykarbonatdiole, HDI, IPDI, TDI Monomere und die Dispersionsmonomere Bis-MPA und Ymer™.

Außerdem bieten wir das Easaqua™ WAT Sortiment von selbstemulguierenden Polyisocyanaten, die als Härter für 2K Polyurethan-Formulierungen auf Wasserbasis verwendet werden. Zu den Anwendungen von PUD-Klebstoffen zählen Klebstoffe in Schuhwaren, Holzprodukten, Möbeln sowie in Autoteilen im Innen- und Außenbereich.

Capa™ in Klebstoffen auf Wasserbasis – für mehr Stärke und Flexibilität

Capa™ Polyole werden oft als weiche Segmente in wässrigen Polyurethan-Dispersionen verwendet.

Überzeugende Vorteile:

- ➔ Gute Widerstandsfähigkeit gegen hohe Temperaturen
- ➔ Kontrollierte, gleichmäßige offene Zeit
- ➔ Weiter Temperaturbereich
- ➔ Gute Hydrolysebeständigkeit
- ➔ Hohe Klebkraft

	Capa™ Polyole	PTMEG	Butylen-Adipat
Kompression	+	--	-
Zugfestigkeit	+	-	+
Hydrolytische Resistenz	+	++	-
Ölresistenz	+	-	+
Effektiver Temperaturbereich hoch	+	--	-
Biegeverhalten im kalten Zustand	+	+	-
Schneiden und Reißen	+	-	+
UV-Resistenz	+	-	+
Viskosität	+	+	-
Polydispersität	++	-	-

* NEO: Neopentyl Glykol; BDO: Butan-Diol
Leistungsvorteile bei Präpolymeren und PUDs durch weiche Polyole.



Oxymer™ – Polyole mit Spitzenleistungen

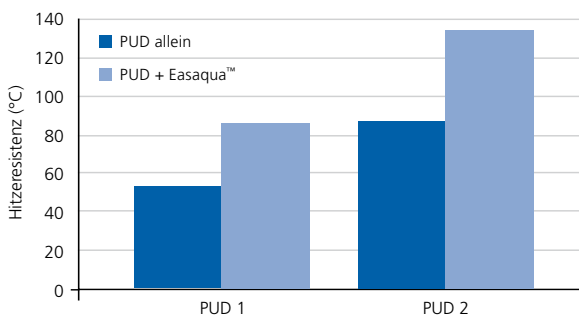
Oxymer™ Polykarbonate bietet alle Vorteile von konventionellen Polykarbonat-Diolen, inklusive hervorragender Hydrolyse- und Witterungsbeständigkeit. Das Oxymer™ C zeigt die gleichen Vorteile wie das Oxymer™ M, weist aber eine höhere Flexibilität und bessere Haftungseigenschaften auf.

Scuranate™ TDI, HDI und IPDI Isocyanat-Monomere – entscheidende Bausteine für die PU-Synthese

TDI, HDI und IPDI Monomere werden sehr oft bei der PU Präpolymeren- (inklusive PUD) Synthese genutzt. IPDI zeigt eine ausgezeichnete Licht- und Wetterbeständigkeit. HDI führt zu guten bis extrem flexiblen Endprodukten. TDI ist wegen seiner im Vergleich zu aliphatischen Isocyanaten schnelleren Reaktionszeit vorzuziehen, wenn hohe Lichtechtheiten nicht erforderlich sind.

Bis-MPA und Ymer™ N120 Dispersionsmonomere – schnelle Formulierung von PU-Harzen auf Wasserbasis

Perstorp bietet Rohstoffe für die Herstellung von ionisch und nicht-ionische stabilisierten PUDs. Bis-MPA wird oft für anionische PUDs in Klebstoffen verwendet und macht typischerweise 2-3 Gewichtsprozent einer PUD-Formulierung aus.



PUD + 3% Easaqua™ WAT-1 für Holz
HITZERESISTENZ: Die Zugabe von Easaqua™ WAT-Produkten in PUDs erhöht deren Hitzeresistenz entscheidend.

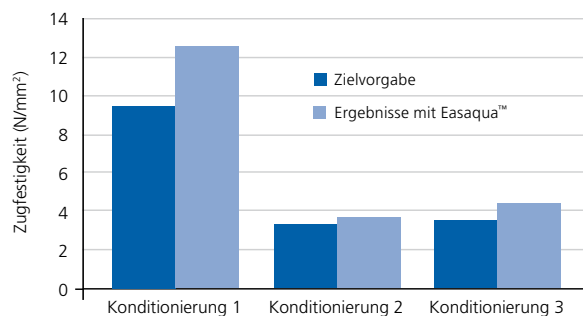
Ymer™ N120 bietet eine nicht-ionische Stabilisierung und kann im Polymer eingebaut werden, um eine effiziente nicht-ionische Stabilisierung zu erzielen.

Easaqua™ Sortiment – Lösungen auf Wasserbasis mit aliphatischen Isocyanaten

Das Easaqua™ WAT Sortiment besteht aus selbst-emulgierenden Polyisocyanat-Härtern für 2K Polyurethan-Formulierungen auf Wasserbasis oder 1K Einbrennformulierungen auf Wasserbasis (Easaqua™ WT 1000). Easaqua™ Produkte sind besonders umweltfreundlich, da sie leistungsfähige, extrem VOC-arme und APEO-freie Formulierungen ermöglichen. Klebstoffe auf Basis von Easaqua™ werden beispielsweise für Holz und Möbel, für Automobilanwendungen, Schuhe und Sportartikel genutzt.

Überzeugende Vorteile:

- ➔ Verträglich mit vielen Harzen auf Wasserbasis
- ➔ Ausgezeichnete Initial-Klebkraft => hohe Produktivität
- ➔ Dauerhafte Klebung
- ➔ Vergilbungsfreier Alterungsprozess - ästhetisches Erscheinungsbild
- ➔ Ausgezeichnete Hitze- und Feuchtigkeitsbeständigkeit



Dispersion von VA-Homopolymer + 5% Easaqua™ X WAT-4
HITZE- und FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT: D4-Klasse wird durch Beimischung von Easaqua™ WAT-Produkten in Harzen auf Wasserbasis erzielt.

Unser Angebot für:

Thermoplastische und reaktive Hotmelt-Klebstoffe

Die schnelle Klebeherausforderung

Hotmelt-Klebstoffe sind entweder reaktiv (d. h. feuchtigkeits-härtend oder 2K) oder thermoplastisch. Wegen ihrer typischen Charakteristika werden sie durch Hitze reaktiviert und kleben fest. Da kein Lösungsmittel benötigt wird, haben diese Klebstoffe wegen des geringen oder vollkommen fehlenden VOC-Gehalts (volatile organic compounds) einen klaren Vorteil gegenüber Klebstoffen auf Lösungsmittelbasis.

Thermoplastische und reaktive Hotmelt-Klebstoffe sind unverzichtbar für Produkte des täglichen Bedarfs, beispielsweise in Schuhen, Textilien, Kfz-Ausstattungen, Verpackungen, Holzprodukten, Elektronikanwendungen sowie in vielen anderen Segmenten mit starkem Wachstum. Zu den thermoplastischen Produkten von Perstorp zählen verschiedene Qualitäten von den Capa™ Polyolen. Weitere Informationen finden Sie in der Produktdatenzusammenfassung auf Seite 10.

Capa™ Thermoplastic – einzigartige Leistungsvorteile für thermoplastische Klebstoffe

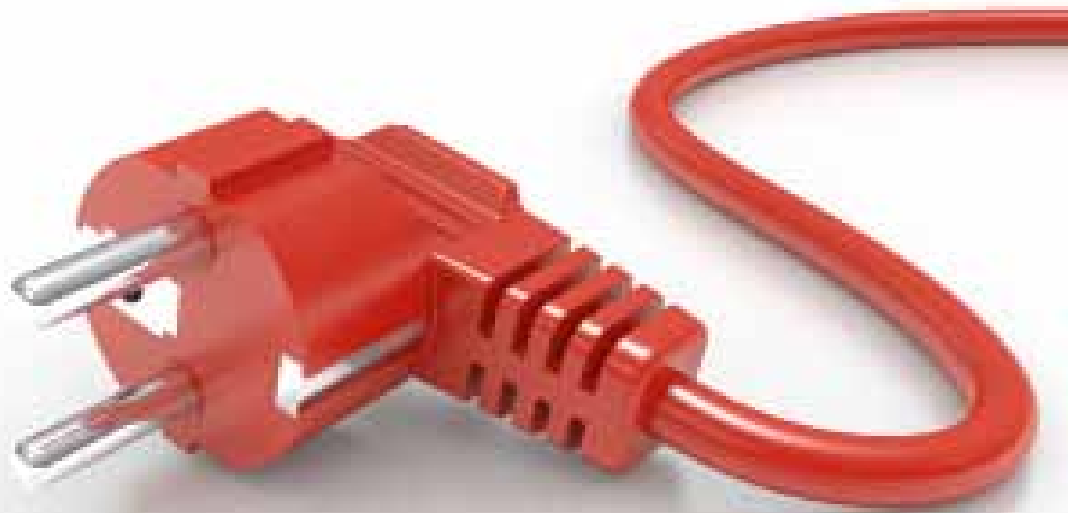
Die thermoplastischen Capa™ Qualitäten können entweder als 100 Prozent reine Harze oder kombiniert mit anderen Polymeren oder Füllstoffen verwendet werden. Typische Anwendungsbereiche sind Hotmelt-Klebstoffe für Non-woven-(Flietextilien)-Produkte, Binder für Non-woven- (Flietextilien)- Produkte, Sprühklebstoffe (scatter coat interlining adhesives) und Klebstoffe für Sohlen und Absätze.

Überzeugende Vorteile:

- Geringe Schmelzviskosität für leichtes Aufbringen und Eindringen auf die Oberfläche
- Geringe Tg (Glasübergangstemperatur) (-60 °C) für hohe Kältebeständigkeit
- Ausgezeichnete Haftung auf Leder und anderen rutschigen Oberflächen
- Kristallines (50 %), festes Polymer mit großer Dehnung
- Biologisch abbaubar und ungiftig

Capa™ kann in Laminierklebstoffen und in reaktiven Hotmelt-Klebstoffen verwendet werden.





Unser Angebot für:

Intumescenz-Dichtstoffe

Charmor™ – Intumescenz-System für schäumende Dichtungen im Brandschutz

Intumescenz-Systeme sind ideal als Sicherheitsdichtstoff in der Bauindustrie sowie für feuerresistente Kunststoffe bei Elektro- und Elektronikprodukten sowie im Transportsektor. Schäumende Dichtstoffe auf der Basis von Charmor™ bilden eine Barriere und schützen Gebäude und die Personen im Innern. Diese Barriere verzögert die Ausbreitung des Feuers, reduziert die Hitze und minimiert gefährliche Rauchgasentwicklung wirkungsvoller als alle anderen alternativen Produkte. Darüber hinaus ermöglicht sie eine sichere Evakuierung und reduziert die Schäden an der Gebäudekonstruktion.

Das Charmor™ Sortiment überzeugt durch ultimative Leistungsmerkmale und einen perfekten Schutz von Oberflächen inklusive Stahl und Holz. Detaillierte Informationen über Charmor™ für Intumescenz-Systeme finden Sie in der separaten Charmor™ Broschüre.



Gern diskutieren unsere Spezialisten unter www.perstorp.com mit Ihnen Ihre speziellen Anforderungen in Bezug auf Formulierungen und Leistungsmerkmale

Übersicht Produktdaten

Capa™ für Systeme auf Lösungsmittelbasis

	Typ	Initiator*	Ungefährer MW	OH-Wert (mg KOH/g)	Säurewert (mg KOH/g)	Viskosität bei 60 °C	Schmelzbereich (°C)
Capa™ 2302	Diol	BDO	3,000	37	< 0.25	1,100	50-60
Capa™ 2302A	Diol	BDO	3,000	37	< 0.05	1,100	50-60
Capa™ 2304	Diol	DEG	3,000	37	< 0.25	1,050	50-60
Capa™ 2402	Diol	BDO	4,000	28	< 0.25	1,670	55-60
Capa™ 3050	Triol	TMP	540	310	< 1.00	160	0-10

* BDO: Butan-Diol, DEG: Diethylen-Glykol, TMP: Trimethylpropan

Capa™ in Hot-melt- und reaktiven Hotmelt-Klebstoffen und laminierten Klebefolien

	Ungefährer MW	Lieferform	OH-Wert (mg KOH/g)	Melt-flow-Index*
Capa™ 6250	25,000	Granulat	etwa 5	9
Capa™ 6400	37,000	Granulat	etwa 4	40
Capa™ 6430	43,000	Granulat	etwa 5	13
Capa™ 6500	50,000	Granulat	etwa 2	7
Capa™ 6506	50,000	Pulver	etwa 2	7
Capa™ 6800	80,000	Granulat	etwa 1	3

* Gemessen mit 1 "PVC Stempel, 2,16 kg, g/min, bei 80 °C für Capa™ 6250, 6400 und 6430 sowie bei 160 °C für die anderen Sorten

Capa™ in Systemen auf Wasserbasis

	Typ	Initiator*	Ungefährer MW	OH-Wert (mg KOH/g)	Säurewert (mg KOH/g)	Viskosität bei 60 °C	Schmelzbereich (°C)
Capa™ 2200A	Diol	NEO	2,000	56	< 0.05	480	40-50
Capa™ 2302	Diol	BDO	3,000	37	< 0.25	1,100	50-60
Capa™ 2402	Diol	BDO	4,000	28	< 0.25	1,670	55-60
Capa™ 3050	Triol	TMP	540	310	< 1.00	160	0-10

* NEO: Neopentyl Glykol, BDO: Butan-Diol, TMP: Trimethylolpropan

Dispersionsmonomere

	Aussehen	Funktions- gruppen	Hydroxyl-Nummer (mg KOH/g)	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität, mPas (°C)
Bis-MPA	Kristalle	2 hydroxyl, 1 carboxyl	835	134.4	N/A
Ymer™ N120	Wachsförmig	2 hydroxyl	110	1,000	60 (50)

Aliphatische Isocyanat-Monomere

	Aussehen	Isocyanat-Typ	Farbe, APHA	Hydrolysefähige Chlorine, ppm	Gesamter Chlorgehalt, ppm
IPDI (Isophoron-Diisocyanat)	Flüssig	Cycloaliphatisch	≤ 30	< 200	< 400
HDI (Hexamethylen-Diisocyanat)	Flüssig	Aliphatisch	≤ 15	< 350	< 1,000

Aromatische Isocyanat-Monomere

	Chemische Beschreibung	Spezifisches Gewicht 25 °C	Viskosität mPas 25 °C	Hydrolysefähige Chloride (%)	Gesamter Säuregehalt, (%)	Farbe APHA
Scuranate™ T80	TDI 80/20	1.22	3	< 0.007	< 0.0015	< 15
Scuranate™ T65	TDI 68/32	1.22	3	< 0.010	< 0.003	< 25
Scuranate™ T100	2,4 TDI	1.22	3	< 0.015	< 0.013	< 25
Scuranate™ TX	TDI 95/5	1.22	3	< 0.010	< 0.0010	< 30

Übersicht Produktdaten

Tolonate™ für PU-Formulierungen mit und ohne Lösungsmitteln

	Farbe ¹⁾	Viskosität ²⁾ (mPas)	NCO ³⁾ (%)	Freie Monomere (%)	Festkörper- gehalt (%)	Lösungsmittel- typ	Schüttdichte bei 25 °C (kg/m ³)	Flamm- punkt ⁴⁾ (°C)	Äquivalent- gewicht (g) (3)
Tolonate™ HDB	≤ 40	9,000±2,000	22.0±1.0	< 0.3	100	–	1,120	> 120	191
Tolonate™ HDB-LV	≤ 40	2,000±500	23.5±1.0	< 0.3	100	–	1,120	> 120	179
Tolonate™ X FD 90 B	≤ 60	2,000±1,000	17.4±0.6	< 0.5	90	B	1,130	48	240
Tolonate™ HDT	≤ 40	2,400±400	22.0±0.5	< 0.2	100	–	1,160	> 120	191
Tolonate™ HDT-LV	≤ 40	1,200±300	23.0±1.0	< 0.2	100	–	1,160	> 120	183
Tolonate™ HDT-LV2	≤ 40	600±150	23.0±1.0	< 0.5	100	–	1,131	> 120	182
Tolonate™ D2	≤ 40	3,250±750	11.2*	–	75±2	S	1,060	49	370

¹⁾ Hazen oder APHA ²⁾ bei 25 °C ³⁾ in Lieferform ⁴⁾ in in geschlossenem Behälter, S: Aromatisches Hydrokarbon, B: Butylacetat, * blockierte NCO

Aliphatische Isocyanate für wasserbasierende Systeme

	Viskosität bei 25 °C (mPas)	NCO (%)	Festkörpergehalt (%)	APEO-frei ohne Nonylphenoethoxylat
Easaqua™ WT 1000	3,200	9.4	63	
Easaqua™ WAT	4,000	19.0	100	
Easaqua™ WAT-1	1,400	21.7	100	
Easaqua™ X WAT-3	1,150	21.5	100	•
Easaqua™ X WAT-4	4,000	18.6	100	•

Alkoxylate

	Funktionalität	Hydroxyl-Nummer (mg KOH/g)	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität (mPas, 23 °C)	Empfohlene Anwendung		
					Allgemein	Radcure	Polyurethan
Polyol R2395	2	395	276	350		•	•
Polyol R2490	2	490	220	170		•	•
Polyol 3165	3	165	1,014	350	•		•
Polyol 3380	3	380	444	360	•	•	
Polyol 3610	3	610	275	700			•
Polyol 3611	3	611	275	700			•
Polyol 3940	3	940	179	4,000			•
Polyol 3990	3	990	170	4,500	•		•
Polyol R3215	3	215	795	340	•	•	
Polyol R3430	3	430	398	400		•	
Polyol R3530	3	530	308	2,000	•	•	•
Polyol R3600	3	600	275	700		•	

Oxymer™ Karbonatdiole

	Aussehen	Funktionale Gruppen	Hydroxyl-Nummer (mg KOH/g)	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität, mPas (°C)	Polymer-Chemie
Polykarbonat-Diole*						
Oxymer™ M112	Viszide Flüssigkeit	2 hydroxyl	112	1,000	1,100 (75)	Polykarbonat
Oxymer™ C112	Viszide Flüssigkeit	2 hydroxyl	112	1,000	1,500 (75)	Polykarbonat

* Entwicklung und experimentelle Produkte

Charmor™ für schäumende Dichtstoffe

	Schmelzpunkt (°C)	Wasserlöslichkeit (% bei Raumtemperatur)	Typische Hydroxyl-Nummer (mg KOH/g)	Dichte (kg/m ³)	Partikelgröße
Charmor™ PM	260	5.25	1,645	1,400	< 40 µm typ. 98%
Charmor™ PT	250	4.70	1,615	1,400	< 40 µm typ. 98%
Charmor™ DP	222	0.22	1,325	1,370	< 40 µm typ. 98%
Charmor™ PP100	170	0.2	1,050	1,320	< 250 µm



Die richtige Formel für Sie

Die Perstorp Gruppe ist ein renommierter Weltmarktführer auf dem Gebiet der Spezialchemie und bietet Ihnen zielgerichtete Innovationen. Unserer Leistungskultur liegen über 130 Jahre Erfahrung zugrunde. Sie steht für Gesamtlösungen in den Bereichen der organischen Chemie, der Prozesstechnologie und der Anwendungsentwicklung.

Unsere vielseitigen Zwischenprodukte können an die Bedürfnisse Ihres Unternehmens angepasst werden und so zu einer Steigerung der Qualität, Leistung und Rentabilität Ihrer Produkte und Prozesse beitragen. So helfen wir Ihnen dabei, dem Bedarf an sichereren, leichteren, haltbareren und umweltfreundlicheren Endprodukten gerecht zu werden - im Flugzeug- und Schiffbau, für Beschichtungen, Chemikalien, Kunststoffe, im Maschinenbau und in der Bauindustrie aber auch für Anwendungen der Automobilindustrie, Landwirtschaft, Nahrungsmittelindustrie, Verpackungs-, Textil-, Papier- und Elektronikbranche.

Unsere fachlichen Leistungen im Bereich Chemie werden durch zuverlässige Geschäftspraktiken und eine globale Verpflichtung zu Reaktionsbereitschaft und Flexibilität ergänzt. Ein konstant hohes Qualitäts-, Kapazitäts- und Liefersicherheitsniveau wird durch unsere strategisch günstig positionierten Produktionsstandorte in Asien, Europa und Nordamerika und unsere Vertriebsbüros auf allen wichtigen Märkten sichergestellt. Außerdem kombinieren wir Produkt- und Entwicklungsunterstützung mit erstklassigem technischem Support.

Was die Zukunft angeht, streben wir die Entwicklung intelligenterer und sicherer Produkte sowie nachhaltiger Prozesse an, die die Umweltbelastung reduzieren und echten Mehrwert in neuen chemischen Anwendungen generieren. Dieses Prinzip der proaktiven Innovation und Verantwortung gilt nicht nur für unser eigenes Unternehmen, sondern auch für die Zusammenarbeit mit Ihrem. Bei der Erfüllung arbeiten wir mit Ihnen zusammen und schaffen so eine Erfolgsformel, von der nicht nur Ihr Unternehmen profitiert, sondern auch Ihre Kunden.

Entdecken Sie Ihre Erfolgsformel auf www.perstorp.com